

# TECHNISCHES DATENBLATT

RECYCLINGFÄHIGKEIT & MATERIALKONFORMITÄT (PPWR)

FÜR VERPACKUNGSHILFSMITTEL

SCHREINEREI LEHLE • Holzwaren für Industrie und Wohnraum



## 1. ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN & AUSSTELLERDATEN

|                    |                                          |                         |                                           |
|--------------------|------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------------------|
| <b>Firmenname:</b> | Schreinerei Lehle GmbH & Co. KG          | <b>Verpackungstyp:</b>  | Verpackungshilfsmittel                    |
| <b>Anschrift:</b>  | Brennerweg 21                            | <b>Hauptmaterial:</b>   | Nadelholz / Holzwerkstoffe                |
| <b>PLZ/Ort:</b>    | 89143 Blaubeuren-Asch                    | <b>Ziel-Stoffstrom:</b> | Klasse A / B Altholzrecycling (stofflich) |
| <b>Land:</b>       | Deutschland                              | <b>Regulatorik:</b>     | EU-Verpackungsverordnung (PPWR)           |
| <b>Kontakt:</b>    | info@schreinerei lehle.de   07344/928070 | <b>Kennzeichnung:</b>   | Material-Codes nach Beschluss 97/129/EG   |

Dieses Datenblatt beschreibt die stoffliche Zusammensetzung sowie die nach aktuellem Kenntnisstand zu erwartende Recyclingfähigkeit der Verpackungseinheit. Es dient als Grundlage für die Konformitätsbewertung durch den Erzeuger (PPWR) und ersetzt nicht dessen eigene Bewertung.

## 2. MATERIALZUSAMMENSETZUNG & VERWERTUNGSKRITERIEN (HAUPTKOMPONENTEN)

| KOMPONENTE                                                         | MATERIALTYP<br>(GEWICHTSANTEIL CA.)                                                      | MATERIAL-<br>CODE | KATEGORIE<br>NR.<br><small>(gemäß PPWR-<br/>Anhang II<br/>Tabelle 1, Stand<br/>22.01.2025)</small> | TECHNISCHER KLASSIFIZIERUNGSTEXT<br>(DATENBLATT)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Verpackungsholz<br/>(Balken, Kantholz,<br/>Bretter, Dielen)</b> | 100 % Vollholz<br>(Nadelholz/Laubholz) –<br>optional wärmebehandelt<br>nach ISPM 15 (HT) | <b>FOR 50</b>     | <b>20</b>                                                                                          | Naturbelassenes, unbehandeltes und/oder<br>wärmebehandeltes Vollholz (Monomaterial). Nach<br>aktuellem Stand der Technik gut kreislauffähig und auf<br>hohe Recyclingfähigkeit ausgelegt; abschließende<br>Bewertung nach den noch ausstehenden<br>harmonisierten DfR-Kriterien der PPWR steht aus.<br>Geeignet für mechanische Aufbereitung und stoffliche<br>Verwertung (z. B. Holzwerkstoffindustrie). Geringfügige<br>Verklebungen (<5,0 %) werden im industriellen<br>Recyclingstrom separiert. |
| <b>Platten</b>                                                     | FPY P5 /<br>FU-Nadelsperholz                                                             | <b>FOR 50</b>     | <b>20</b>                                                                                          | Holzwerkstoff- und Furnierplatten aus<br>nachwachsenden Rohstoffen. Nach<br>Lebenszyklusende vollumfänglich in etablierten<br>Altholz-Recyclingströmen stofflich wiederverwertbar.<br>Die werkstoffliche Verbindung mit der Vollholz-Basis<br>beeinträchtigt die Sortenreinheit des Hauptstoffstroms<br>nicht.                                                                                                                                                                                       |
| <b>Verbindungselemente /<br/>Beschläge<br/>(optional)</b>          | Stahl<br>(Nägelschrauben,<br>Winkel, ...)<br>< 5,0 %                                     | <b>FE 40</b>      | <b>4</b>                                                                                           | Aufgrund des minimalen Gewichtsanteils und der<br>mechanischen Fügung im Zuge der Zerkleinerung<br>(Schreddern) über automatisierte<br>Magnetabscheider vollständig und sortenrein vom<br>Holzstoffstrom trennbar. Zu 100 % im klassischen<br>Metallkreislauf stofflich wiederverwertbar.                                                                                                                                                                                                            |

### 3. OPTIONALE ZUBEHÖRKOMPONENTEN (< 5,0 % GEWICHTSANTEIL JE FRAKTION)

| ZUBEHÖR<br>KOMPONENTE<br>(OPTIONAL) | MATERIALTYP<br>(GEWICHTSANTEIL<br>CA.)                                     | MATERIAL-<br>CODE          | KATEGORIE<br>NR.<br>(gemäß PPWR-<br>Anhang II<br>Tabelle 1, Stand<br>22.01.2025) | EINSTUFUNG                                                          | TECHNISCHER KLASSIFIZIERUNGSTEXT<br>(DATENBLATT)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Antirutschmatten</b>             | Gummimatten<br>< 5,0 %                                                     | <b>EPU 81</b>              | -                                                                                | Integrierter<br>Bestandteil                                         | Rutschhemmende Matten, stoffschlüssig mit dem Holzboden verklebt - integrierter Bestandteil i.S.v. Art. 6(9) PPWR. Gewichtsanteil < 5,0 %; werkstoffliche Einstufung der Holzkonstruktion bleibt nach derzeitigem Kenntnisstand unberührt. Separation über Dichtentrenungsverfahren.                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Folie</b>                        | PE-Folie /<br>Luftpolyesterfolie /<br>Stretch Folie<br>< 5,0 %             | <b>LDPE 04</b>             | <b>11 / 18</b>                                                                   | Integrierter<br>Bestandteil<br>und/oder<br>separater<br>Bestandteil | Stofflich recycelbares Monomaterial. Durch die konstruktive Fixierung (beim Deckel eingenaagelt zwischen Beleistung und Platte) ist die Folie nicht vollständig rückstandsfrei trennbar - daher integrierter Bestandteil i.S.v. Art. 6(9) PPWR. Grobe Vorab-Entfernung durch den Endnutzer (z.B. Cuttermesser) möglich; verbleibende Reste werden in der industriellen Altholz-Aufbereitung (Windsichtung/Flotation) separiert. und/oder Zerstörungsfrei trennbar; blockiert das Altholzrecycling nicht und ist separat über den Kunststoffkreislauf zu verwerten. |
| <b>Kantenschutz Plastik</b>         | Kunststoff-<br>Eckenschützer<br>zur Bandunterlage<br>(< 5,0%)              | <b>PP 05 /<br/>HDPE 02</b> | <b>14</b>                                                                        | Separater<br>Bestandteil                                            | Dient der Lastverteilung und dem Schutz der Kanten des Packguts vor Einschnitten des Bandes. Die Bauteile sind lose angebracht, lassen sich rückstandsfrei vom Holz trennen und dem sortenreinen industriellen Kunststoff-Recycling zuführen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Karton /<br/>Kartonagen</b>      | Wellpappe/<br>Graupappe als<br>Zwischenlage oder<br>Abdeckung<br>(< 5,0 %) | <b>PAP 20 /<br/>PAP 21</b> | <b>2</b>                                                                         | Separater<br>Bestandteil                                            | Zusätzlicher Schutz der Ware vor Verschmutzung oder Druckstellen. Zu 100 % recyclingfähiges Fasermaterial. Vom Endnutzer manuell leicht zu entfernen und über den etablierten Altpapier Stoffstrom vollständig wiederverwertbar.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Polster</b>                      | Styropor<br>< 5,0 %                                                        | <b>EPS 06</b>              | <b>16</b>                                                                        | Separater<br>Bestandteil                                            | Lose eingebrachte Polsterkomponenten aus expandiertem Polystyrol. Vom Endnutzer einfach und separat dem EPS-Wertstoffkreislauf zuführbar.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Schaumstoff</b>                  | Schaumstoff<br>< 5,0 %                                                     | <b>PUR 07</b>              | -                                                                                | Separater<br>Bestandteil                                            | Lose oder leicht ablösbar eingebrachte PUR-Polsterungen. Vom Endnutzer separat zu entnehmen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Verpackungsband</b>              | PET<br>< 5,0 %                                                             | <b>PET 01</b>              | <b>9</b>                                                                         | Separater<br>Bestandteil                                            | Hilfskomponente zur Transportsicherung (nicht bei jeder Kiste vorhanden). Zerstörungsfrei trennbar; blockiert das Altholzrecycling nicht und ist separat über den Kunststoffkreislauf zu verwerten.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |

#### Hinweis zur Einstufung „Integrierter Bestandteil“ vs. „Separater Bestandteil“ (Art. 3(1) Nr. 43/44, Art. 6(9) PPWR):

- **Separater Bestandteil:** Bestandteile, die der Endnutzer vollständig und dauerhaft trennen muss bzw. typischerweise trennt, gelten als separate Bestandteile und werden eigenständig bewertet.
- **Integrierter Bestandteil:** Bestandteile, die fest verbunden bleiben oder nicht rückstandsfrei trennbar sind (z. B. eingenaagelte Folie, verklebte Matten), gelten als integrierte Bestandteile; ihre Recyclingfähigkeit fließt in die Bewertung der gesamten Verpackungseinheit ein.

#### 4. Regulatorische Gesamtbewertung & Einordnung (Lieferanteninformation)

- **Monomaterial-Fokus:** Durch den konstruktiven Fokus auf Holz als dominierendes Material ist das Verpackungshilfsmittel nach derzeitigem Kenntnisstand als stofflich gut verwertbar und weitgehend monomaterialbasiert einzustufen.
- **Bagatelgrenze:** Die unter Punkt 3 als integriert eingestuften Zubehörkomponenten (Folie, Gummimatten etc.) unterschreiten jeweils strikt die Bagatelgrenze von < 5,0 % pro Fraktion und beeinträchtigen die werkstoffliche Einstufung der Holzkonstruktion nach derzeitigem Kenntnisstand nicht.
- **Schwermetalle & Schadstoffe:** Die zur Kennzeichnung verwendete Signierfarbe wird ausschließlich für kleinflächige Aufdrucke (Logos/Material-Codes) eingesetzt. Nach Herstellerangabe des Farbenlieferanten liegt die Summe der Konzentrationen von Blei, Cadmium, Quecksilber und sechswertigem Chrom unterhalb des gesetzlichen Grenzwerts von 100 mg/kg gemäß Art. 5 PPWR.
- **PFAS-Freiheit:** Darüber hinaus enthalten die verwendeten Materialien nach Herstellerangaben der jeweiligen Lieferanten keine per- und polyfluorierten Alkylsubstanzen (PFAS) oberhalb der gesetzlichen Grenzwerte gemäß Art. 5 PPWR.
- **Separation:** Eine vollständige materialspezifische Separation von produktionsbedingten Restanhaftungen ist für den Endnutzer manuell nicht ohne Rückstände möglich und nicht gesetzlich gefordert; sie erfolgt stattdessen über etablierte maschinelle Trennverfahren (Magnetabscheidung, Windsichtung, Flotations- und Dichtentrenungsverfahren) in zertifizierten Altholz-Verwertungsbetrieben.

**Hinweis zur Verwendung dieses Dokuments:** Dieses Datenblatt ist eine technische Lieferanteninformation gemäß Art. 16(1) PPWR.

Es stellt die zur Konformitätsbewertung erforderlichen Materialangaben bereit, ersetzt jedoch nicht die eigene Konformitätsbewertung und -erklärung des Herstellers/Erzeugers im Sinne der PPWR. Die Einstufung als „PPWR-konform“ obliegt dem Erzeuger, der die Verpackung befüllt und in Verkehr bringt.

#### 5. Grundlage der Erklärung

Diese Erklärung basiert auf den zum Zeitpunkt der Erstellung verfügbaren Informationen unserer Lieferanten, insbesondere auf technischen Datenblättern, Sicherheitsdatenblättern, Konformitätserklärungen sowie weiteren produktbezogenen Unterlagen. Als mittelständische, familiengeführte Schreinerei führt die Schreinerei **Lehle** GmbH & Co. KG keine regelmäßigen chemischen Analysen durch. Die vorstehenden Angaben erfolgen daher nach bestem Wissen und Gewissen auf Grundlage der entlang der Lieferkette bereitgestellten Informationen.

Sollten uns neue oder abweichende Erkenntnisse hinsichtlich der genannten gesetzlichen Anforderungen bekannt werden, werden wir die vorstehenden Angaben unverzüglich überprüfen und erforderlichenfalls aktualisieren.

Blaubeuren-Asch, 03.08.2026

Stand der Fertigungstechnik: 07-2026

Aktuelle Version: 1.0

**Schreinerei Lehle GmbH + Co. KG**  
Brennerweg 21  
89143 Blaubeuren-Asch  
Tel. 07344/7658  
Fax 07344/928075

| Version | Art der Änderung | Datum der Änderung | Kürzel Bearbeiter | Kürzel Freigeber |
|---------|------------------|--------------------|-------------------|------------------|
| 1.0     | Erstellung       | 03.08.2026         | SL / RS           | GL               |
|         |                  |                    |                   |                  |